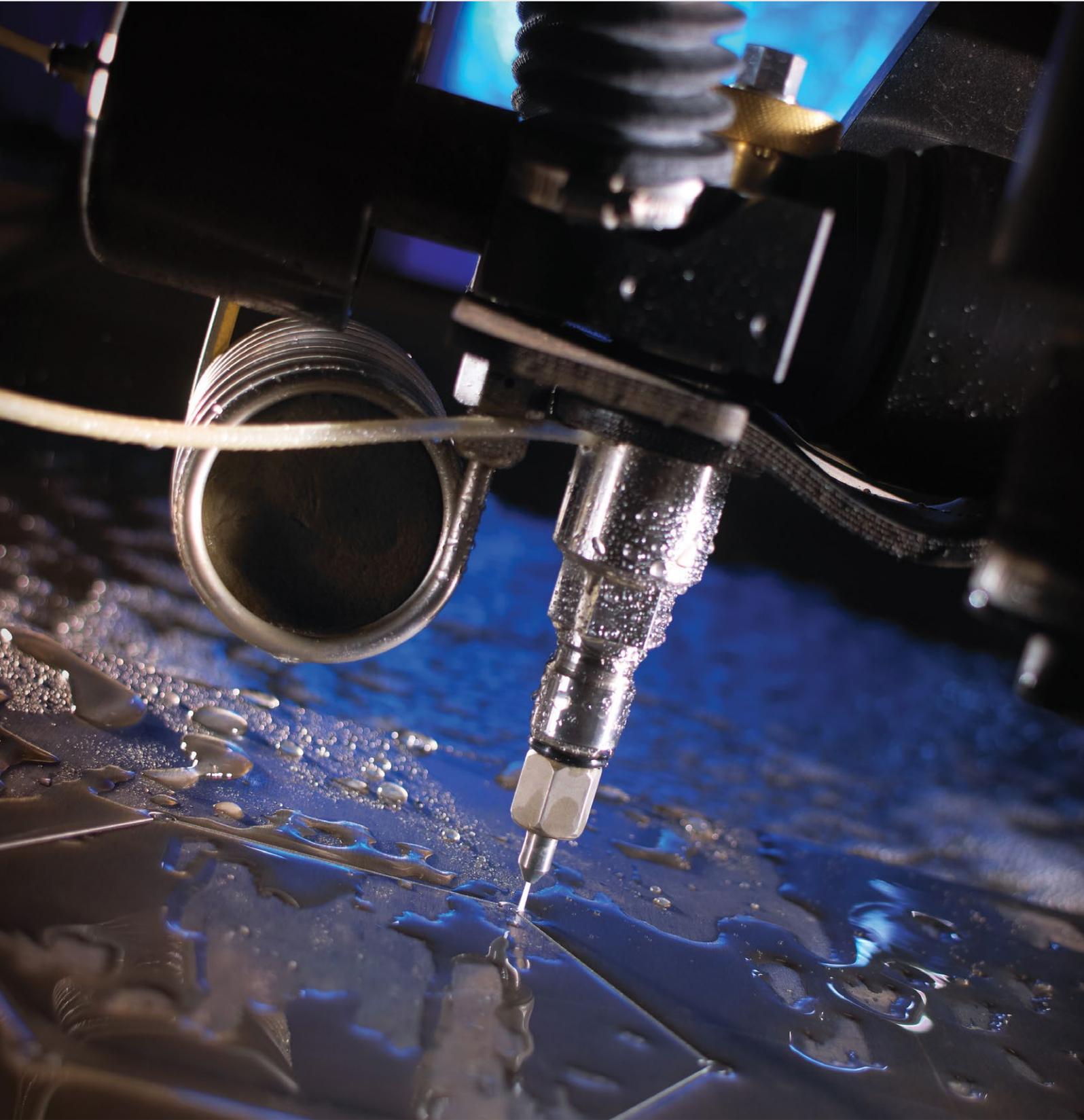




OMAX[®]

A Hypertherm Associates Brand

OMAX 加砂水刀技术





先进加砂水刀技术的 全球引领者

加砂水刀加工是目前世界上发展最快的制造工艺之一，OMAX 持续引领水刀技术创新，为各行各业提供所需精度、经济性和易用性的水刀解决方案。作为先进加砂水刀系统的全球领导者，我们通过在加砂水刀技术领域的不断创新，持续扩展水刀的功能和应用范围，提高精度，降低运营成本，以及提高盈利能力。



目录

- 5 OptiMAX 系列水刀加工中心
- 9 OMAX 系列水刀加工中心
- 13 MAXIEM 系列水刀加工中心
- 17 GlobalMAX 系列水刀加工中心
- 21 直驱技术
- 25 DynaMAX 增压泵技术

A close-up photograph of a laser cutting head. The head is black and features the text "Tiltajet" in a large, bold, white font, with "With IntelliTAPER" in a smaller font below it. The head is mounted on a metal structure and is positioned above a metal workpiece. A grey, flexible, braided hose is connected to the head. A white tube is also visible. The workpiece has a grid pattern. The background is blurred.

Tiltajet
With IntelliTAPER

OptiMAX 系列水刀加工中心



最大化的性能，最大化的生产效率

OptiMAX® 三十年专业水刀技术和经验的结晶，是世界上最精密的水刀之一，而且在任何制造环境下，都能将正常运行时间推到极致。OptiMAX 水刀加工中心包括：

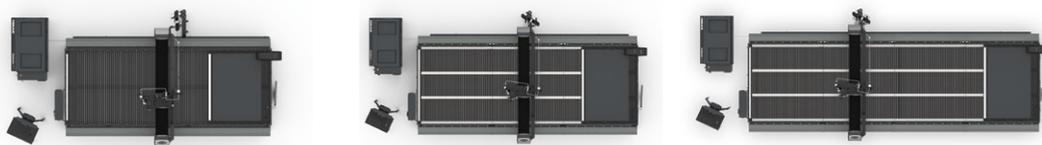
- IntelliTRAX® 是专为加砂水刀环境设计的高精度牵引驱动技术，可实现最大化的精度，将维护需求降至最低。
- IntelliMAX® 软件通过直接控制先进的 5 系列 EnduroMAX® 超高压泵，以及水刀快速自动归位等功能增强水刀的自动化能力。
- EnduroMAX 超高压泵具有简单而坚固的设计，通过创新功能简化了维护，同时使水刀喷嘴的马力最大化。

IntelliMAX® 软件和 OptiMAX® 创新技术的强大功能可延长正常运行时间并提升 OptiMAX 的潜力。

OptiMAX 技术指标

系列技术指标	
X-Y 速度	8890 mm/min
线性定位精度	0.025 mm
重复精度	0.025 mm
球杆圆度精度	0.0635 mm

OptiMAX 机器规格



尺寸	60X	80X	80X-1
标准布局占地面积*	6.9 m x 3.6 m	7.9 m x 3.9 m	9.9 m x 3.9 m
重量 (水箱排空时)	3856 kg	4151 kg	5638 kg
高度 (包括剪式高压管路)	3 m	3,1 m	3,1 m
运行重量	16383 kg	22487 kg	29892 kg
X-Y 切削行程*	3.3 m x 1.6 m	4.3 m x 2 m	6.3 m x 2 m
Z 轴行程*	305 mm	305 mm	305 mm
切割床尺寸	5.6 m x 3.6 m	6.6 m x 3.9 m	8.6 m x 3.9 m

*可选附件可能会缩短切割行程。标准布局占地面积包括切割床和泵的最佳布局配置。照片可能显示了可选附件。如需完整的附件清单，请联系 OMAX 销售代表。精度规格是在 22°C 的情况下。泵的制造符合 UL 和 CE 规范。请联系 OMAX 了解详细的公用设施要求。本文所列规格随时都可能出现更改，恕不另行通知。

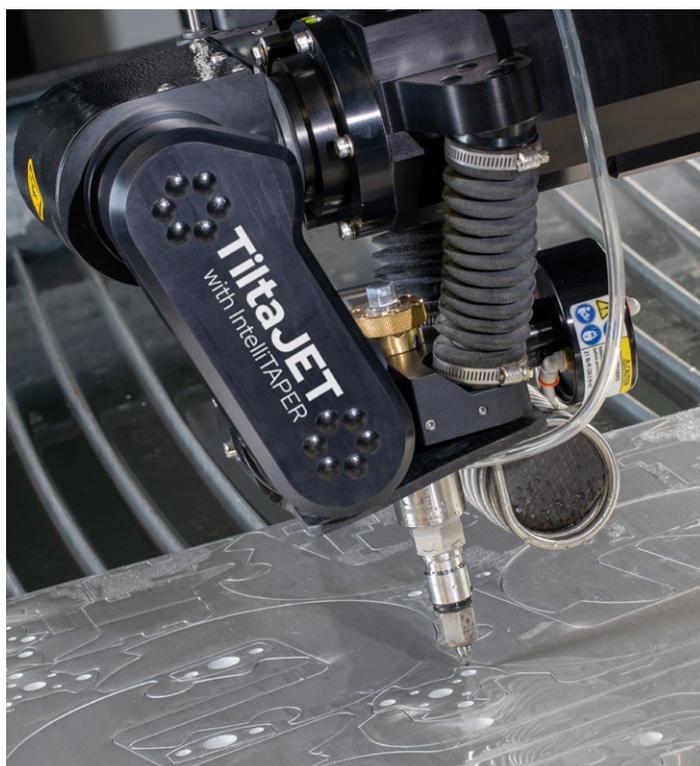
2 有限
年
保修

OMAX 技术
保证

OMAX 技术保证使您作为原始拥有者有权在机器生命周期内免费获得 OMAX 软件升级。

通过附件选项定制水刀

先进的附件选项可将 OptiMAX 配置为专门按您想要的方式完成工作的水刀。通过各种选项定制您的水刀以提高生产效率，比如多轴切割、自动除砂、二次加工辅助、水回收等等。



IntelliMax 软件优势

数十年来，我们投入了大量的研发，以尽可能提供最先进的加砂水刀控制软件。通过各种软件增强功能，您的 OptiMAX 系列水刀加工中心可对几乎所有材料进行先进的 5 轴加工，从铝和钢到碳纤维、钛、铜、玻璃、复合材料等。

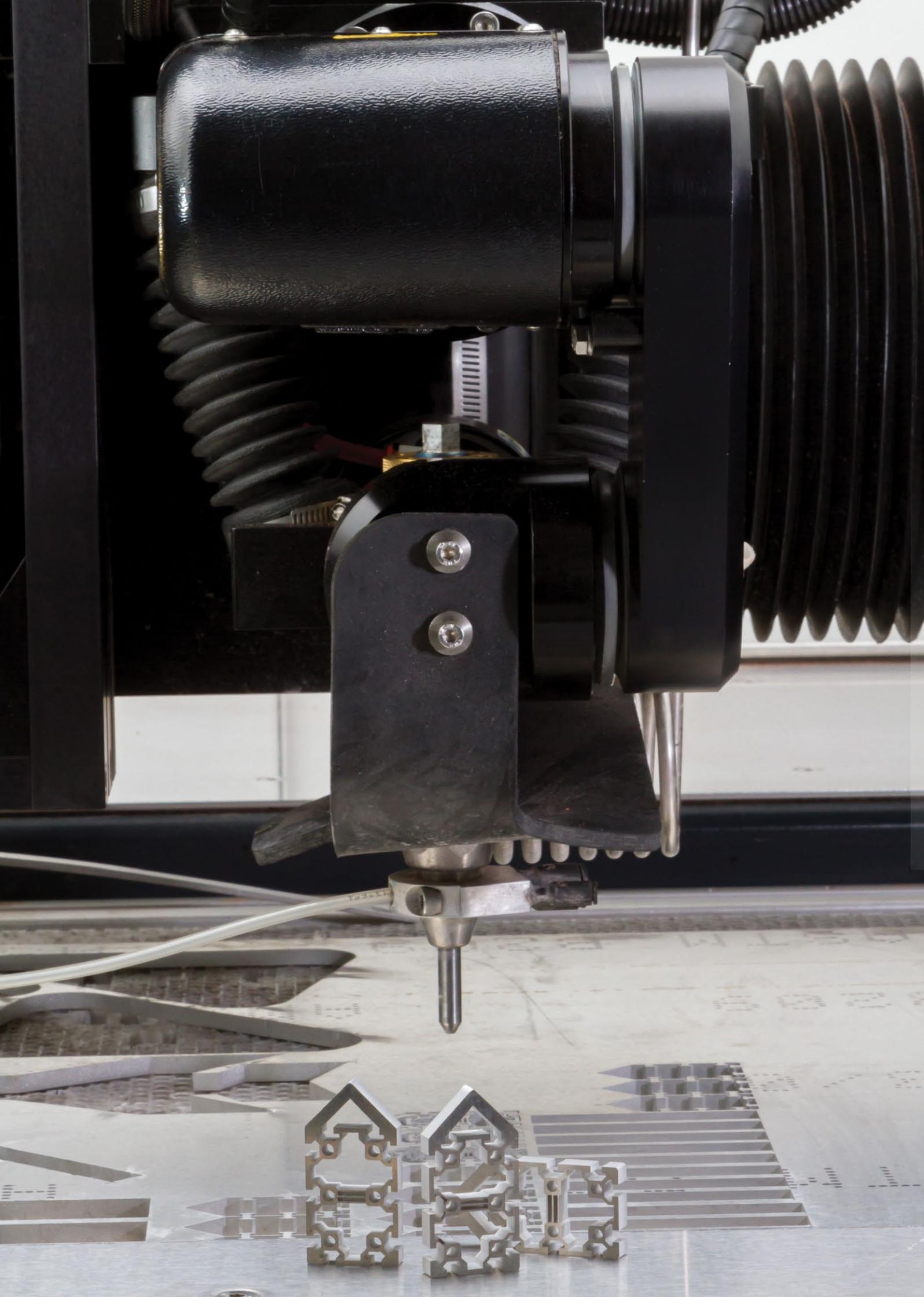
IntelliMAX 软件套件包括：

- LAYOUT，功能齐全的 CAD 设计程序
- MAKE，功能强大的水刀控制器软件
- IntelliVISOR®，全面的系统监测系统

IntelliMAX 软件套件具有以下特点：

- 简单易用：
 - 有了 LAYOUT，用户（无论是新手还是专家）可以快速、轻松地创建加工件的图纸文件。只需点击一下，即可将图纸文件转换成可供加工使用的加工路径。
- 内置智能：
 - 在 MAKE 中，详细的报告提供了对切割时间的精确估计，从而实现准确的工作成本计算。
 - 包含在 IntelliVISOR 系统监控应用程序中，操作人员可以设置具体的维护提醒，最大限度地缩短停机时间，提高产量。
 - 先进的通知功能将警报发送到电子邮件或智能手机上，使操作人员随时了解机器的运行状况。





OMAX系列水刀加工中心



高级高精度水刀切割

著名的 OMAX 系列水刀加工中心专为那些对性能和效果都要求很高的先进的用户而设计。作为在所有制造环境中都是生产主力的水刀，OMAX 系列水刀加工中心具有以下优势：

- 利用 OMAX IntelliMAX® 软件，可快速、稳定地多轴加工高精度零件
- 通过 EnduroMAX® 泵获得最高喷嘴马力，大大提高了效率
- 通过使用长寿命和耐磨的材料减少了维护需求
- 通过增强的 IntelliVISOR® 系统监控延长了正常运行时间
- 通过生产效率最大化提高了利润

这就不难理解为什么三十年来售出的所有 OMAX 系列水刀加工中心中 90% 以上的机器至今仍在使用。

工厂测试，现场验证

所有 OMAX 系列水刀加工中心均在工厂进行了大量的测试，包括球杆圆度测试和试切以确保精度。在全球数千台已经安装和正在运行的 OMAX 系列水刀加工中心已被证明是快速、精确和可靠的，并且具有低维护率和高生产效率的特点。

创新的 EnduroMAX 直驱泵

EnduroMAX 是先进的直驱泵，可为喷嘴提供最大马力。EnduroMAX 的维护周期间隔为 1000 小时，是可靠、坚固耐用的超高压泵，是水刀的最佳选择。

- 3060V, 22 kW, 4138 bar
- 4060V, 30 kW, 4138 bar
- 5060V, 37 kW, 4138 bar
- 10060V, 75 kW, 4138 bar

悬臂式水刀技术指标



	型号 2626	型号 2652	型号 5555	型号 55100
机器占地面积	3 m x 1.8 m	3.5 m x 1.7 m	3.3 m x 2.4 m	3.9 m x 2.4 m
X-Y 切割行程	0.7 m x 0.7 m	1.3 m x 0.7 m	1.4 m x 1.4 m	2.5 m x 1.4 m
线性定位精度	±0.025 mm	±0.025 mm	±0.025 mm	±0.025 mm
球杆圆度精度	±0.076 mm	±0.076 mm	±0.076 mm	±0.076 mm
重复精度	±0.025 mm	±0.025 mm	±0.025 mm	±0.025 mm

2 有限年保修

OMAX 技术保证

OMAX 技术保证使您作为原始拥有者有权在机器生命周期内免费获得 OMAX 软件升级。

MicroMAX

高精度加砂水刀微加工的行业标准。



机器占地面积	1.9 m x 2.1 m
X-Y 切割行程	0.64 m x 0.64 m
球杆圆度精度	±13 μm
重复精度	±2.5 μm

本文所列规格随时都可能出现更改，恕不另行通知。



IntelliMax 软件优势

数十年来，我们投入了大量的研发，以尽可能提供最先进的加砂水刀控制软件。通过各种软件增强功能，您的 OptiMAX 系列水刀加工中心可对几乎所有材料进行先进的 5 轴加工，从铝和钢到碳纤维、钛、铜、玻璃、复合材料等。

IntelliMAX 软件套件包括：

- LAYOUT，功能齐全的 CAD 设计程序
- MAKE，功能强大的水刀控制器软件
- IntelliVISOR®，全面的系统监测系统

IntelliMAX 软件套件具有以下特点：

- 简单易用：
 - 有了 LAYOUT，用户（无论是新手还是专家）可以快速、轻松地创建加工件的图纸文件。只需点击一下，即可将图纸文件转换成可供加工使用的加工路径。
- 内置智能：
 - 在 MAKE 中，详细的报告提供了对切割时间的精确估计，从而实现准确的工作成本计算。
 - 包含在 IntelliVISOR 系统监控应用程序中，操作人员可以设置具体的维护提醒，最大限度地缩短停机时间，提高产量。
 - 先进的通知功能将警报发送到电子邮件或智能手机上，使操作人员随时了解机器的运行状况。

桥架式水刀技术指标



	型号 60120	80X 系列	120X 系列	160X 系列
机器占地面积	5.7 m x 2.8 m	6.7 m x 3.9 m 至 10.7 m x 4.6 m	6.6 m x 5.3 m 至 14.9 m x 5.8 m	8.9 m x 6.6 m 至 17.1 m x 6.6 m
X-Y 切割行程	3.2 m x 1.6 m	4.1 m x 2.0 m 至 8.1 m x 2.0 m	4.1 m x 3.0 m 至 12.2 m x 3.0 m	6.1 m x 4.1 m 至 14.2 m x 4.1 m
线性定位精度	±0.025 mm	±0.025 mm	±0.025 mm	±0.025 mm
球杆圆度精度	±0.076 mm	±0.076 mm	±0.127 mm	±0.127 mm
重复精度	±0.025 mm	±0.025 mm	±0.025 mm	±0.025 mm

注：对于更大的切割床尺寸，请向 OMAX 销售代表查询某型号系列中的可选尺寸。可选附件可能会缩短行程。请向 OMAX 销售代表查询是否可用。

双桥架系统

OMAX 80X 或更大型号的水刀可配置双桥架系统。

可选附件

- A-Jet® 用于以特定角度切割坡口边缘
- Tilt-A-Jet® 用于高精锥度补偿切割，以获得完美的垂直切割边缘
- Terrain Follower（高度跟踪器）自动调整以适应不平整的零件表面。Tilt-A-Jet 和可编程 Z 型切割头的高度跟踪器具有碰撞感应功能
- 旋转轴用于创建复杂三维工件切割，以及管材切割

有关可用附件的完整列表，请访问 OMAX 网站。



MAXIEM 系列水刀加工中心



高性能加砂水刀切割

快速、平稳、精确，MAXIEM® 系列水刀加工中心是高品质加工车间的理想选择，来自于市场的新挑战是这些加工车间的永久驱动力。MAXIEM 水刀系统根据 OMAX 技术标准开发、测试和制造，具有以下特性：

- 创新的 IntelliTRAX® 驱动系统的卓越性能
- 多轴切割头选项扩展的多功能性
- 强大耐用的 OMAX 直驱泵所带来的高生产效率
- MAXIEM 产品系列的价格适中
- 通过水刀附件的选项为您量身定制 MAXIEM 水刀系统
- 简单易用的 IntelliMAX® 软件套件简化了操作，同时使生产效率最大化

无论您如何定制 MAXIEM，请记住，它的潜力是无限的。

为您的需求而设计的水刀系统

无论您需要一台用于快速打样的小型水刀，还是需要一台能够加工标准尺寸板材以进行全面生产的大型系统，定制的 MAXIEM 系列水刀加工中心都能够满足您的需求。无论系统大小，每台 MAXIEM 机器都能带来同样出色的性能和高可靠性，最大限度地发挥您的潜力



MAXIEM 技术指标

系列技术指标	
X-Y 速度	12700 mm/min
线性定位精度	0.076 mm
重复精度	0.025 mm
球杆圆度精度	0.127 mm



MAXIEM 技术指标

机器规格	1515	1530	2030
标准布局占地面积	2.8 m x 3.3 m	4.3 m x 3.3 m	4.3 m x 3.7 m
重量 (水箱排空时)	1361 kg	1814 kg	2041 kg
高度	3.2 m	3.2 m	2.7 m
运行重量	4763 kg	7121 kg	9399 kg
X-Y 切割行程	1.6 m x 1.6 m	3.1 m x 1.6 m	3.1 m x 2 m
Z 轴行程	305 mm	305 mm	305 mm
切割床尺寸	2.2 m x 1.7 m	3.7 m x 1.7 m	3.7 m x 2.1 m

注：对于更大的切割床尺寸，请向 OMAX 销售代表查询某型号系列中的可选尺寸。可选附件可能会缩短行程。请向 OMAX 销售代表查询是否可用。

可选附件*

- 具有智能锥度控制功能的 A-Jet® 5 轴切割头
- 用于水下切割的快速水位控制
- IntelliMAX Premium 软件
- IntelliMAX 软件套件的附加席位
- 水刀送砂系统
- A-Jet 高度跟踪器
- 防碰撞高度跟踪器
- 通用旋转式高压管路
- 变速除砂系统 (VS-SRS)
- 激光特征识别器
- Z 轴气动钻头
- 用于安全联锁装置的访问控制电路接口
- 层状过滤器
- 水循环系统



*可选附件可能会缩短行程。照片可能显示了可选附件。如需完整的可用附件清单，请联系 OMAX 销售代表。

IntelliMAX 软件优势

数十年来，我们投入了大量的研发，以尽可能提供最先进的加砂水刀控制软件。通过各种软件增强功能，您的 OptiMAX 系列水刀加工中心可对几乎所有材料进行先进的 5 轴加工，从铝和钢到碳纤维、钛、铜、玻璃、复合材料等。

IntelliMAX 软件套件包括：

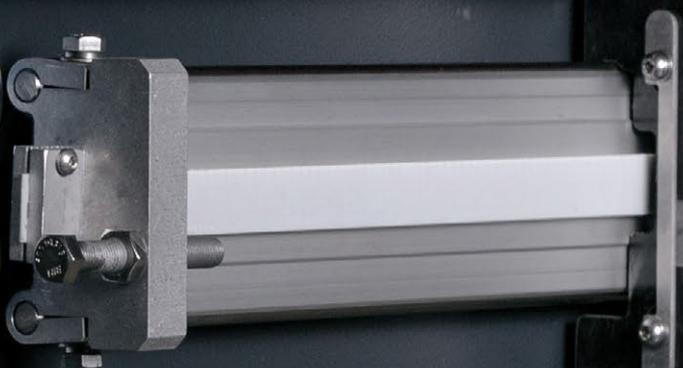
- LAYOUT，功能齐全的 CAD 设计程序
- MAKE，功能强大的水刀控制器软件
- IntelliVISOR®，全面的系统监测系统

IntelliMAX 软件套件具有以下特点：

- 简单易用：
 - 有了 LAYOUT，用户（无论是新手还是专家）可以快速、轻松地创建加工件的图纸文件。只需点击一下，即可将图纸文件转换成可供加工使用的加工路径。
- 内置智能：
 - 在 MAKE 中，详细的报告提供了对切割时间的精确估计，从而实现准确的工作成本计算。
 - 包含在 IntelliVISOR 系统监控应用程序中，操作人员可以设置具体的维护提醒，最大限度地缩短停机时间，提高产量。
 - 先进的通知功能将警报发送到电子邮件或智能手机上，使操作人员随时了解机器的运行状况。



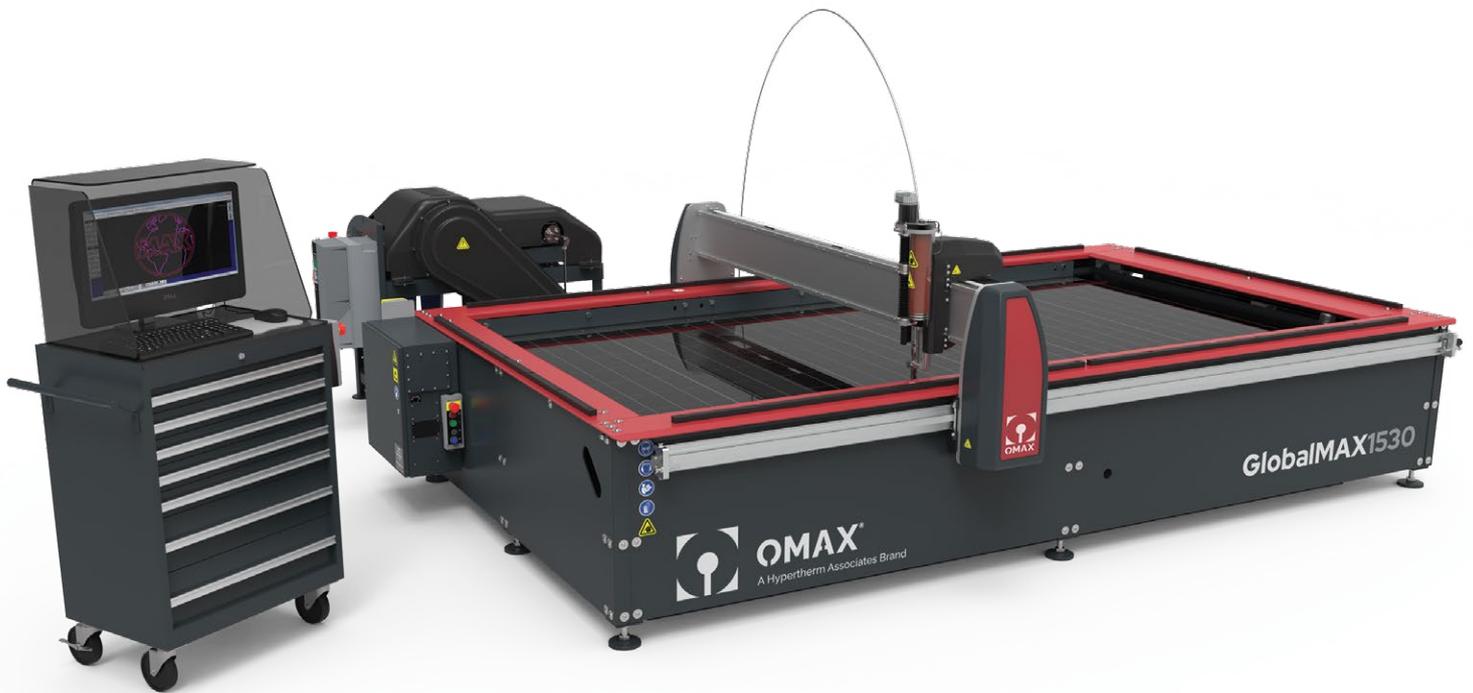
2040	2060	2080	3060
5.5 m x 3.7 m	7.5 m x 3.7 m	9.5 m x 3.7 m	7.5 m x 4.8 m
2495 kg	3266 kg	3946 kg	3946 kg
2.7 m	2.7 m	3.1 m	2.9 m
11975 kg	16329 kg	20865 kg	24040 kg
4.2 m x 2 m	6.2 m x 2 m	8.3 m x 2 m	6.3 m x 3.1 m
305 mm	305 mm	305 mm	305 mm
4.9 m x 2.1 m	6.9 m x 2.1 m	8.4 m x 2.1 m	6.9 m x 3.2 m



OMAX[®]

A Hypertherm Associates Branch

GlobalMAX 系列水刀加工中心



高性能加砂水刀切割

OMAX GlobalMAX® 是希望在他们生产中增加基本水刀切割能力的工厂的理想选择。坚固耐用且简单明了的 GlobalMAX 具有以下特点：

- 基于 OMAX 数十年的加砂水刀技术专长，性能可靠
- 通过产品设计，最大限度地提高了设备各部件的可接触性，从而使维修更方便
- 坚固耐用的系统组件使正常运行时间最大化
- 简单易用的 IntelliMAX® 软件套件简化了操作，同时使生产效率最大化

为您的需求而设计的系统

无论您需要一台用于快速打样的小型水刀，还是需要一台能够加工标准尺寸板材以进行全面生产的大型系统，GlobalMAX 系列均能满足这两个需求。无论系统大小，每台 GlobalMAX 机器都能带来同样出色的性能和高可靠性，最大限度地发挥您的潜力。

GlobalMAX 技术指标

系列规格	
X-Y 速度	12700 mm/min
线性定位精度	0.076 mm
重复精度	0.025 mm
球杆圆度精度	0.178 mm



GlobalMAX 技术指标

	GlobalMAX 1508	GlobalMAX 1530	GlobalMAX 2040
标准布局占地面积	1.6 m x 3.5 m	3.8 m x 3.5 m	4.8 m x 4.1 m
重量 (水箱排空时)	1488 kg	2177 kg	2903 kg
高度	2.2 m	2.7 m	2.8 m
运行重量	2400 kg	5490 kg	7940 kg
X-Y 切割行程	0.8 m x 1.5 m	3.1 m x 1.5 m	4.0 m x 2.0 m
Z 轴行程	125 mm	125 mm	125 mm
切割床尺寸	0.9 m x 1.6 m	3.1 m x 1.6 m	4.1 m x 2.1 m



可选附件*

- 高度跟踪器
- 气动钻机
- 激光特征识别器
- 喷气和喷水套件
- 水刀送砂系统

*可选附件可能会缩短行程。照片可能显示了可选附件。如需完整的可用附件清单，请联系 OMAX 销售代表。请联系 OMAX 了解详细的公用设施要求。

GlobalMAX 直驱泵

我们的直驱泵可以高效地将马力（切割功率）输送到机器喷嘴。GlobalMAX 泵的设计使其维护间隔可达 500 小时，为水刀可靠运行提供了保障。GlobalMax直驱泵有 10、20 和 30 马力三种可选。



GlobalMAX 直驱泵技术指标

	GlobalMAX 10	GlobalMAX 20	GlobalMAX 30
压力	2070 bar	3100 bar	3100 bar
电机功率	7.5 kW	15 kW	22 kW
喷射功率	5.2 kW	12.5 kW	19 kW
孔径和流量	0.28 mm/1.51 lpm	0.30 mm/2.35 lpm	0.38 mm/3.63 lpm

*喷射功率与喷嘴处的水压乘以水射流的体积流量成正比。

IntelliMax 软件优势

数十年来，我们投入了大量的研发，以尽可能提供最先进的加砂水刀控制软件。通过各种软件增强功能，您的 OptiMAX 系列水刀加工中心可对几乎所有材料进行先进的 5 轴加工，从铝和钢到碳纤维、钛、铜、玻璃、复合材料等。

IntelliMAX 软件套件包括：

- LAYOUT，功能齐全的 CAD 设计程序
- MAKE，功能强大的水刀控制器软件

IntelliMAX 软件套件具有以下特点：

- 简单易用：
 - 有了 LAYOUT，用户（无论是新手还是专家）可以快速、轻松地创建加工件的图纸文件。只需点击一下，即可将图纸文件转换成可供加工使用的加工路径。
- 内置智能：
 - 在 MAKE 中，详细的报告提供了对切割时间的精确估计，从而实现准确的工作成本计算。



直驱技术



最大化的工作效率，最小化的维护维修时间

OMAX 公司的先进直驱技术提供喷嘴的马力或喷射功率在所有水刀高压泵技术中是最大的。这意味着更多的产量和更少的维护维修时间。OMAX 直驱泵提供：

- 由于压力波动小，切割速度更快、更平稳
- 先进的硬化材料使操作周期最大化
- 服务友好型设计，使维护维修工作大为简化
- 通过自动化和先进的泵监控技术减少了人为干预

所有这些使得 OMAX 直驱泵成为世界上工作效率以及成本效率都是最高的水刀超高压泵技术。

EnduroMAX 技术

系统正常运行时间的长短对水刀操作人员来说至关重要。EnduroMAX® 技术：

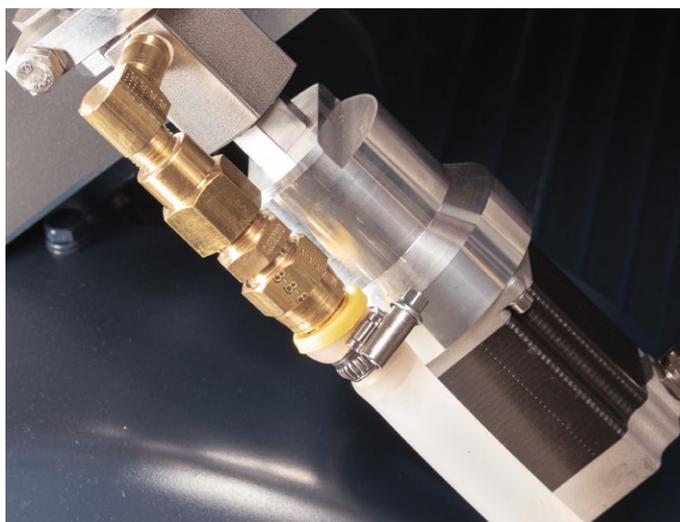
- 延长了泵寿命
- 加长了维护周期
- 简化了维护维修工作
- 缩短了维护维修时间



EnduroMax 直驱泵的技术指标

	EnduroMAX 5 系列 ³			EnduroMAX ⁴		
	22 kW	30 kW	37 kW	22 kW	30 kW	37 kW
电机功率	22 kW	30 kW	37 kW	22 kW	30 kW	37 kW
最大喷射功率 ¹	18.7 kW	25.5 kW	31.5 kW	18.7 kW	25.5 kW	31.5 kW
输出压力	4138 bar			4138 bar		
孔径和流量	0.30 mm/2.54 lpm	0.36 mm/3.48 lpm	0.41 mm/4.54 lpm	0.30 mm/2.54 lpm	0.36 mm/3.48 lpm	0.41 mm/4.54 lpm

1 喷射功率与喷嘴处的水压乘以水射流的体积流量成正比。
2 建议的最大孔径尺寸。较小的孔径尺寸具有相应的较低流速。
3 EnduroMAX 5 系列仅适用于 OptiMAX 系列水刀加工中心。
4 EnduroMAX 泵是所有 OMAX 系列水刀加工中心的标准配置，是 MAXIEM® 系统的可选配置。
本文所列规格随时都可能出现更改，恕不另行通知。



EnduroMax 5 - 系列：对原有的直驱泵技术有所提升

与 OptiMAX® 系列水刀加工中心一起开发的 EnduroMAX 5 系列超高压泵，继承了上一代 EnduroMAX 的所有优点，并有所超越。电机自动调控的泄压阀和高压泵全软件控制技术增加了以下优点：

- 进一步减少了操作人员的人为干预
- 自动调节压力设置
- 减少压力波动
- 延长了泵的寿命
- 减少了对操作人员的依赖性
- 使产量最大化

工厂测试，现场验证

所有 EnduroMAX 直驱泵均在工厂进行了大量测试，先在独立的测试台上进行测试，然后连接到机器进行最终测试。同时，在全球已经安装和正在运行的数千台 OMAX 水刀，都证明了我们的直驱泵技术是实现加砂水刀生产效率最大化的主流解决方案。



	MAXIEM			GlobalMAX		
75 kW	15 kW	22 kW	30 kW	7.5 kW	15 kW	22 kW
63 kW	125 kW	19 kW	25 kW	5.2 kW	12.5 kW	19 kW
	3447 bar			2069 bar	3103 bar	
0.56 mm/8.52 lpm	0.28 mm/1.97 lpm	0.36 mm/3.18 lpm	0.41 mm/4.13 lpm	0.28 mm/1.51 lpm	0.30 mm/2.35 lpm	0.38 mm/3.63 lpm



增强技术

变频驱动技术：

- 最大化生产潜力
- 根据需求改变电机速度，大幅节约能源
- 在一个大范围的电机转速范围内运行，提供精确的压力控制
- 通过改变电机的速度和扭矩，减少高压泵的电机和曲轴箱的磨损，从而降低维护成本
- 适应特定需求和要求的灵活性



DynaMAX 增压泵技术



用合适的工具做适合工作

通过重新思考增压泵的工作方式，我们得以使采用先进增压技术 (AIT) 的 DynaMAX® 增压泵效率更高，寿命更长。DynaMAX 具有以下优点：

- 通过简化的检修口和精简的设计，大大缩短了保养时间
- 平稳、可靠的切换确保最佳的切割质量和泵性能
- 直观的软件包使正常运行时间最大化
- 服务友好型设计简化了维护
- 创新的阀门设计便于更快地进行日常维护和评估

所有这些使得 DynaMAX 成为世界上最具成本效益的增压泵。

占地面积小，性能优异

DynaMAX 3 系列泵：

- 消除了软性静态高压密封件，提高了增压器的坚固性
- 通过采用行业领先的一体式快换割嘴密封件设计，实现了常见易损件的快速更换
- 由于采用了可根据环境压力和温度、油的粘度和液压系统的磨损情况进行调节的闭环比例压力控制系统，可提供稳定的切割质量和优化的切割速度
- 减少了占地面积



DynaMAX 技术指标

	DynaMAX 315	DynaMAX 330
电机功率	11 kW	22 kW
最大喷射功率 ¹	37.9 kW	15.1 kW
输出压力	4138 bar	4138 bar
孔径和流量	0.18 mm/1.1 lpm	0.28 mm/2.3 lpm

1 喷射功率与喷嘴处的水压乘以水射流的体积流量成正比。

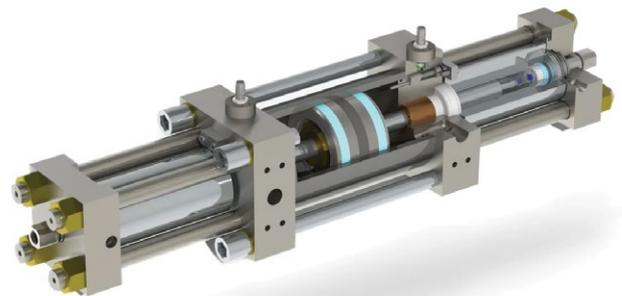
2 建议的最大孔径尺寸。较小的孔径尺寸具有相应的较低流速。

3 DynaMAX 575P 和 DynaMAX 5100 仅适用于 OMAX 系列水刀加工中心。不适用于 OMAX 2626 系列水刀加工中心。本文所列规格随时都可能出现更改，恕不另行通知。



5 系列预测技术

DynaMAX 5 系列泵是首款集成监测维护功能的水切割高压泵，可通过减少计划外的维护，降低停机率和维护成本。这些新款高压泵提供多项标配功能，例如，我们久经市场检验的 Advanced Intensifier Technology (AIT) 先进增压器技术以及闭环比例压力控制系统和 DynaMAX 泵可为您带来更稳定的切割质量，同时还可确保可靠性并实现无故障运行。





专利密封件维护技术

- 消除了因密封件失效而造成的猜测、混乱的溢出和计划外停机
- 提高了生产效率
- 提高了车间的安全性
- 监测并最大限度地提高了密封件的有效使用
- 降低了运行成本
- 缩短了运行时间
- 方便了定期维护



DynaMAX 350	DynaMAX 575P ³	DynaMAX 5100 ³
37 kW	56 kW	75 kW
25.3 kW	37.9 kW	53.1 kW
4138 bar	4138 bar	4138 bar
0.35 mm/3.8 lpm	0.43 mm/5.7 lpm	0.51 mm/9.5 lpm



为先进的加砂水刀系统提供世界级的服务、支持和创新

OMAX 作为 Hypertherm Associates 海宝旗下子公司，为水刀机床行业的服务和支持设立了标准。从 OMAX 在华盛顿州肯特市的严格认证计划开始，OMAX 的直接和分销商技术人员在那里接受了 OMAX 加砂水刀系统的安装、操作和维护培训。从证明行之有效的第四代直驱泵设计到具有微米级精度的尖端驱动系统，OMAX 工程师不断地对加砂水刀加工技术进行创新。客户有许多联系选择，以适应他们的时间表和需求，包括一个丰富的在线资源库。凭借世界上最大的加砂水刀支持网络，OMAX 继续开辟水刀技术的无限可能。

如需了解 OMAX 加砂水刀系统如何为您节省时间和金钱，请致电或访问我们的网站，立即获得免费的零件分析。

SHAPING POSSIBILITY®

等离子 | 激光 | 水刀 | 自动化 | 软件 | 易损件



UL 508A, CAN/CSA C22.2 No.14,
CAN/CSA C22.2 No.73
ISO 9001:2015 认证通过

了解更多信息，请访问：www.omas.com

OMAX, OptiMAX, MAXIEM, MicroMAX, ProtoMAX, EnduroMAX, DynaMAX
和 IntelliMAX 是 OMAX 公司的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。
所有其他商标均为其各自所有者的财产。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和类型的详细信息，请访问
www.hyperthermassociates.com/patents。

© 10/2022 OMAX Corp, 修订版本 0

MKT230ZH-CN 简体中文/Simplified Chinese



作为一家 100% 员工持股的公司，
我们致力于为客户提供卓越用户体验。

www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates
海宝的核心价值观之一。

www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

